

ГОСТ 30753—2001 (ИСО 3419—81),
ГОСТ 17375—2001 (ИСО 3419—81),
ГОСТ 17376—2001 (ИСО 3419—81),
ГОСТ 17378—2001 (ИСО 3419—81),
ГОСТ 17379—2001 (ИСО 3419—81),
ГОСТ 17380—2001 (ИСО 3419—81)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

Издание официальное

Документ предоставлен
компанией «Стальной выбор»
stvybor.ru

Поставки металлопроката из Москвы
с доставкой по России

+7 (495) **748-94-92**



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
М и н с к

Детали трубопроводов бесшовные приварные
из углеродистой и низколегированной стали

**ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ
ТИПА 2D ($R \approx DN$)**

Конструкция

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ»

ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по стандартизации и метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 20 от 1 ноября 2001 г.)

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Республики Беларусь |
| Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикстандарт |
| Туркменистан | Главгосслужба «Туркменстандартлары» |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Стандарт соответствует ИСО 3419—81 «Фитинги из легированной и нелегированной стали приварные встык» в части конструкции отводов

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. № 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30753—2001 (ИСО 3419—81) введен в действие в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Май 2006 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2002
© Стандартиформ, 2006

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой
и низколегированной стали

ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ ТИПА 2D ($R \approx DN$)

Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-weldings fittings. Sharply curved bends type 2D ($R \approx DN$). Design

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные отводы из углеродистой и низколегированной стали типа 2D с $R \approx DN$ и $\theta = 45^\circ$, $\theta = 60^\circ$, $\theta = 90^\circ$ и $\theta = 180^\circ$, изготавливаемые из труб методами штамповки или протяжки по роугообразному сердечнику.

Область применения отводов — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пункта 4.1 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001 (ИСО 3419—81). Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

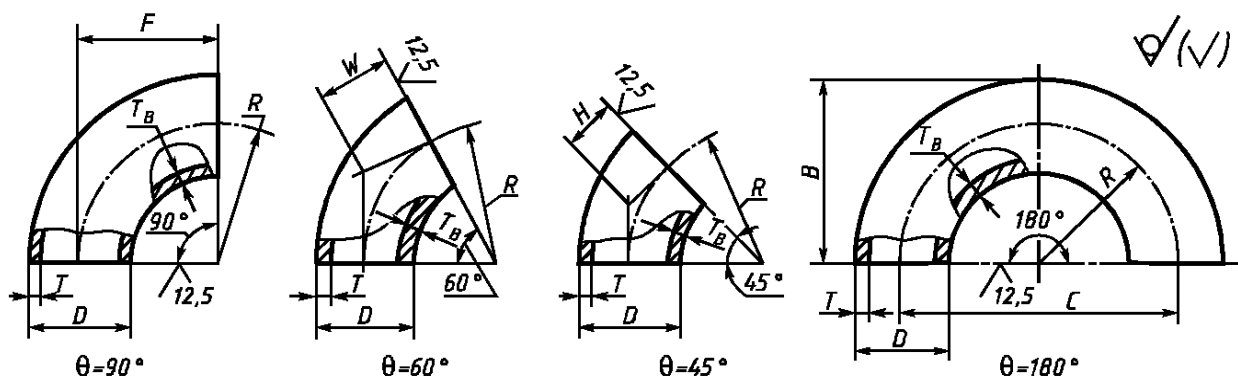


Рисунок 1

Т а б л и ц а 1 — Отводы исполнения 1

Размеры в миллиметрах

| DN | <i>D</i> | <i>T</i> | <i>F</i> | <i>C</i> | <i>B</i> | Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг |
|---|----------|-------------|----------|----------|----------|--|
| 50 | 60,3 | 4,0 5,6 | 51 | 102 | 81 | 0,44 0,60 |
| 65 | 76,1 | 5,0 7,1 | 63 | 127 | 102 | 0,87 1,20 |
| 80 | 88,9 | 5,6 8,0 | 76 | 152 | 121 | 1,40 1,90 |
| 100 | 114,3 | 6,3 8,8 | 102 | 203 | 159 | 2,60 3,60 |
| 125 | 139,7 | 6,3 10,0 | 127 | 254 | 197 | 4,10 6,40 |
| 150 | 168,3 | 7,1 11,0 | 152 | 305 | 237 | 6,70 10,00 |
| 200 | 219,1 | 8,0 12,5 | 203 | 406 | 313 | 13,00 20,00 |
| 250 | 273,0 | 10,0 | 254 | 508 | 391 | 26,00 |
| 300 | 323,9 | 10,0 | 305 | 610 | 467 | 37,00 |
| 350 | 355,6 | 11,0 | 356 | 711 | 533 | 52,00 |
| 400 | 406,4 | 12,5 | 406 | 813 | 610 | 77,00 |
| 450 | 457,0 | — | 457 | 914 | 686 | — |
| 500 | 508,0 | — | 508 | 1016 | 762 | — |
| 600 | 610,0 | — | 610 | 1220 | 914 | — |
| <p>П р и м е ч а н и я</p> <p>1 Масса приведена для справок.</p> <p>2 Отводы с $\theta = 45^\circ$ и $\theta = 60^\circ$ исполнения 1 не предусматриваются.</p> | | | | | | |

Т а б л и ц а 2 — Отводы исполнения 2

Размеры в миллиметрах

| DN | <i>D</i> | <i>T</i> | <i>F = R</i> | <i>W</i> | <i>H</i> | <i>C</i> | <i>B</i> | Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг |
|----|----------|------------------|--------------|----------|----------|----------|----------|--|
| 50 | 57 | 4 5 6 | 50 | 29 | 21 | 100 | 79 | 0,4 0,5 0,6 |
| 65 | 76 | 5 6 7 | 65 | 37 | 27 | 130 | 103 | 0,9 1,1 1,2 |
| 80 | 89 | 5 6 7 8 | 80 | 46 | 33 | 160 | 125 | 1,3 1,6 1,8 2,1 |

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN | D | T | $F = R$ | W | H | C | B | Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг |
|-----|-----|------|---------|-----|-----|-----|-----|--|
| 100 | 102 | 5 | 100 | 58 | 41 | 200 | 151 | 1,9 |
| | | 6 | | | | | | 2,3 |
| | 8 | 3,0 | | | | | | |
| | 10 | 3,7 | | | | | | |
| | 108 | 5 | | | | | 154 | 2,1 |
| | | 6 | 2,4 | | | | | |
| | | 8 | | | | | | 3,1 |
| | | 10 | | | | | | 3,9 |
| | 114 | 5 | | | | 203 | 159 | 2,2 |
| | | 6 | 2,5 | | | | | |
| | | 8 | | | | | | 3,3 |
| | | 10 | | | | | | 4,1 |
| 125 | 133 | 5 | 125 | 72 | 52 | 250 | 192 | 3,0 |
| | | 6 | | | | | | 3,6 |
| | | 8 | | | | | | 4,9 |
| | | 10 | | | | | | 6,1 |
| | | 12 | | | | | | 7,3 |
| 150 | 159 | 5 | 150 | 87 | 62 | 300 | 230 | 4,5 |
| | | 6 | | | | | | 5,4 |
| | | 8 | | | | | | 7,1 |
| | | 10 | | | | | | 8,7 |
| | | 12 | | | | | | 11,0 |
| | 14 | 12,0 | | | | | | |
| | 168 | 5 | | | | 234 | 234 | 4,7 |
| | | 6 | 5,6 | | | | | |
| | | 8 | 7,5 | | | | | |
| | | 10 | 9,4 | | | | | |
| | | 12 | 11,0 | | | | | |
| | 14 | 13,0 | | | | | | |
| 200 | 219 | 7 | 200 | 115 | 83 | 400 | 310 | 12,0 |
| | | 8 | | | | | | 13,0 |
| | | 10 | | | | | | 16,0 |
| | | 12 | | | | | | 19,0 |
| | | 16 | | | | | | 25,0 |
| | | 18 | | | | | | 29,0 |
| | | | | | | | | |
| 250 | 273 | 9 | 250 | 158 | 103 | 500 | 387 | 24,0 |
| | | 10 | | | | | | 26,0 |
| | | 12 | | | | | | 31,0 |
| | | 16 | | | | | | 42,0 |
| | | 18 | | | | | | 47,0 |
| | | 20 | | | | | | 52,0 |
| | | 22 | | | | | | 57,0 |
| | | 24 | | | | | | 60,0 |
| 300 | 325 | 9 | 300 | 173 | 124 | 600 | 463 | 34,0 |
| | | 10 | | | | | | 37,0 |
| | | 12 | | | | | | 45,0 |
| | | 14 | | | | | | 52,0 |
| | | 16 | | | | | | 59,0 |

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN | D | T | F = R | W | H | C | B | Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг |
|-----|-------|-----|-------|-----|-----|------|-----|--|
| 300 | 325 | 18 | 300 | 173 | 124 | 600 | 463 | 67,0 |
| | | 20 | | | | | | 74,0 |
| | | 22 | | | | | | 81,0 |
| | | 24 | | | | | | 89,0 |
| | | 26 | | | | | | 96,0 |
| | | 28 | | | | | | 102,0 |
| | | 350 | | | | | | 377 |
| 12 | 57,0 | | | | | | | |
| 16 | 76,0 | | | | | | | |
| 18 | 85,0 | | | | | | | |
| 20 | 94,0 | | | | | | | |
| 24 | 113,0 | | | | | | | |
| 26 | 122,0 | | | | | | | |
| 30 | 141,0 | | | | | | | |
| 400 | 426 | 10 | 400 | 231 | 166 | 800 | 613 | 64,0 |
| | | 12 | | | | | | 77,0 |
| | | 16 | | | | | | 103,0 |
| | | 18 | | | | | | 116,0 |
| | | 22 | | | | | | 142,0 |
| | | 24 | | | | | | 155,0 |
| | | 26 | | | | | | 167,0 |
| | | 28 | | | | | | 180,0 |
| | | 32 | | | | | | 206,0 |
| | | 34 | | | | | | 219,0 |
| | | 36 | | | | | | 130,0 |
| 500 | 530 | 9 | 500 | 289 | 207 | 1000 | 765 | 92,0 |
| | | 10 | | | | | | 102,0 |
| | | 12 | | | | | | 122,0 |
| | | 14 | | | | | | 143,0 |
| | | 16 | | | | | | 161,0 |
| | | 18 | | | | | | 184,0 |
| | | 20 | | | | | | 204,0 |
| | | 22 | | | | | | 223,0 |
| | | 24 | | | | | | 243,0 |
| | | 26 | | | | | | 262,0 |
| | | 28 | | | | | | 282,0 |
| | | 30 | | | | | | 300,0 |
| | | 32 | | | | | | 320,0 |
| | | 34 | | | | | | 340,0 |
| 36 | 365,0 | | | | | | | |
| 600 | 630 | 9 | 600 | 346 | 248 | 1200 | 915 | 131,0 |
| | | 10 | | | | | | 146,0 |
| | | 12 | | | | | | 174,0 |
| | | 14 | | | | | | 200,0 |
| | | 16 | | | | | | 230,0 |
| | | 18 | | | | | | 261,0 |
| | | 20 | | | | | | 290,0 |
| | | 22 | | | | | | 319,0 |
| | | 24 | | | | | | 346,0 |
| | | 26 | | | | | | 371,0 |
| | | 28 | | | | | | 400,0 |
| | | 30 | | | | | | 428,0 |

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

| DN | <i>D</i> | <i>T</i> | <i>F = R</i> | <i>W</i> | <i>H</i> | <i>C</i> | <i>B</i> | Масса отвода с $\theta = 90^\circ$, кг |
|-----|----------|----------|--------------|----------|----------|----------|----------|--|
| 600 | 630 | 32 | 600 | 346 | 248 | 1200 | 915 | 460,0 |
| | | 34 | | | | | | 489,0 |
| | | 36 | | | | | | 518,0 |
| 700 | 720 | 9 | 700 | 405 | 283 | 1400 | 1060 | 174,0 |
| | | 10 | | | | | | 193,0 |
| | | 12 | | | | | | 230,0 |
| | | 14 | | | | | | 268,0 |
| | | 16 | | | | | | 306,0 |
| | | 18 | | | | | | 343,0 |
| | | 20 | | | | | | 380,0 |
| | | 22 | | | | | | 416,0 |
| | | 24 | | | | | | 453,0 |
| | | 26 | | | | | | 489,0 |
| | | 28 | | | | | | 525,0 |
| | | 30 | | | | | | 561,0 |
| | | 32 | | | | | | 596,0 |
| | | 34 | | | | | | 632,0 |
| 36 | 667,0 | | | | | | | |
| 800 | 820 | 9 | 800 | 462 | 324 | 1600 | 1220 | 226,0 |
| | | 10 | | | | | | 251,0 |
| | | 12 | | | | | | 301,0 |
| | | 14 | | | | | | 350,0 |
| | | 16 | | | | | | 399,0 |
| | | 18 | | | | | | 447,0 |
| | | 20 | | | | | | 496,0 |
| | | 22 | | | | | | 544,0 |
| | | 24 | | | | | | 592,0 |
| | | 26 | | | | | | 640,0 |
| | | 28 | | | | | | 687,0 |
| | | 30 | | | | | | 734,0 |
| | | 32 | | | | | | 781,0 |
| | | 34 | | | | | | 828,0 |
| 36 | 874,0 | | | | | | | |

Примечания
1 Масса приведена для справок.
2 Масса отводов с $\theta = 60^\circ$ и $\theta = 45^\circ$ соответственно в 1,5 и 2 раза меньше, а отводов с $\theta = 180^\circ$ в 2 раза больше указанной.

Примеры условных обозначений:

- отвода с $\theta = 90^\circ$, исполнения 1, $D = 168,3$ мм, $T = 11,0$ мм из стали марки TS4:

Отвод 90-1-168,3 × 11-TS4 ГОСТ 30753—2001

- отвода с $\theta = 45^\circ$, исполнения 2, $D = 219$ мм, $T = 8,0$ мм, $T_b = 10$ мм из стали марки 20:

Отвод 45-219 × 8/10 ГОСТ 30753—2001

- отвода с $\theta = 90^\circ$, исполнения 2, $D = 89$ мм, $T = 5,0$ мм из стали марки 09Г2С:

Отвод 90-89 × 5-09Г2С ГОСТ 30753—2001

то же, для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Отвод П90-89 × 5-09Г2С ГОСТ 30753—2001

4.2. По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготовление отводов исполнения 2 с другими размерами и углами θ .

4.3 Допускается изготовление отводов исполнения 2 с увеличенной толщиной стенки в неторцевых сечениях T_b .

5 Технические условия

Технические условия — по ГОСТ 17380.

УДК 621.643.4:006.354

МКС 23.040.40

Г18

ОКП 14 6800

Ключевые слова: трубопроводы, детали трубопроводов, отводы трубопроводов, конструкция, размеры
